

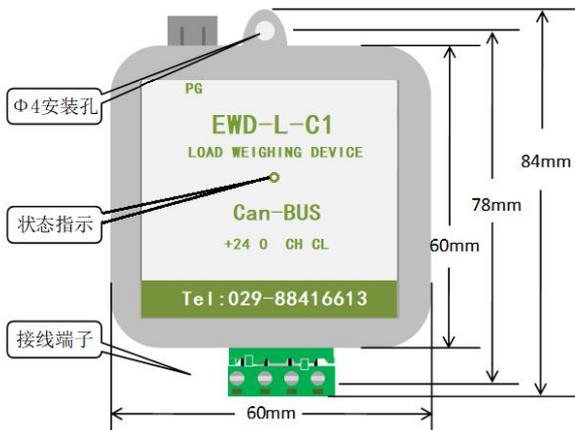
# EWD-L-C1 型电梯称重传感器用户手册 [V2.2]

- **注意：**本称重装置适用于采用 Can\_BUS 协议「称重传感器绳头安装」电梯，使用之前，请务必认真阅读以下章节。



称重传感器有严格有效载荷限制，请务必合理安装；否则由此造成的人身和设备损失本公司不予负责。

- **通知：**在任何情况下，我方只对在保修期内产品的自身质量负责。
- **声明：**由于技术进步，本公司保留对产品变更的权力；有关技术参数，请以产品随机手册为准。
- **产品外观及接口说明**



端口PJ	功能	说明
+24	24V DC正端	系统工作电源
0	24V DC负端	
CH	Can-H	Can-BUS
CL	Can-L	
PG	传感器接口	

## ● 技术指标：

1.	应用范围：	适用于所有载荷在(500kg~5500kg)曳引驱动电梯使用。
2.	灵敏度：	电梯额定载重量/200 (额载 1T 时为 5.0kg) [此指标将受到电梯机械性能的影响]
3.	称重装置误差：	≤1.5% (-20~55℃)   全工作温度范围≤3.0%
4.	非线性度：	≤1.0%
5.	输出形式：	Can-BUS 总线输出
6.	工作环境温度：	温度：-20~55℃
7.	相对湿度：	20%~99%RH
8.	反应时间：	≤0.5 秒
9.	供电电源：	DC 24(±10%)V≤100mA
10.	安装位置：	电梯活动轿底
11.	整机尺寸：	Φ30×115 mm

●\*：强度超越以上所列极限参数使用，可能导致称重装置工作异常或造成其永久性损坏。

●\*：绝对不可以把本称重装置“Can\_H、Can\_L”端口直接接入外部电源，由此可能造成的永久性损坏本公司不予负责。

## ● 主要特点：

1. 称重装置采用荷重传感器为主导的传感器+控制器结构，直接安装轿厢端的曳引绳头处；
2. 根据轿厢有效载荷及层站变化，输出 Can-Bus 信号；
3. 调整简单，检测精度高，安装调试方便快捷。

## ● 其它情形下的称重装置调试：

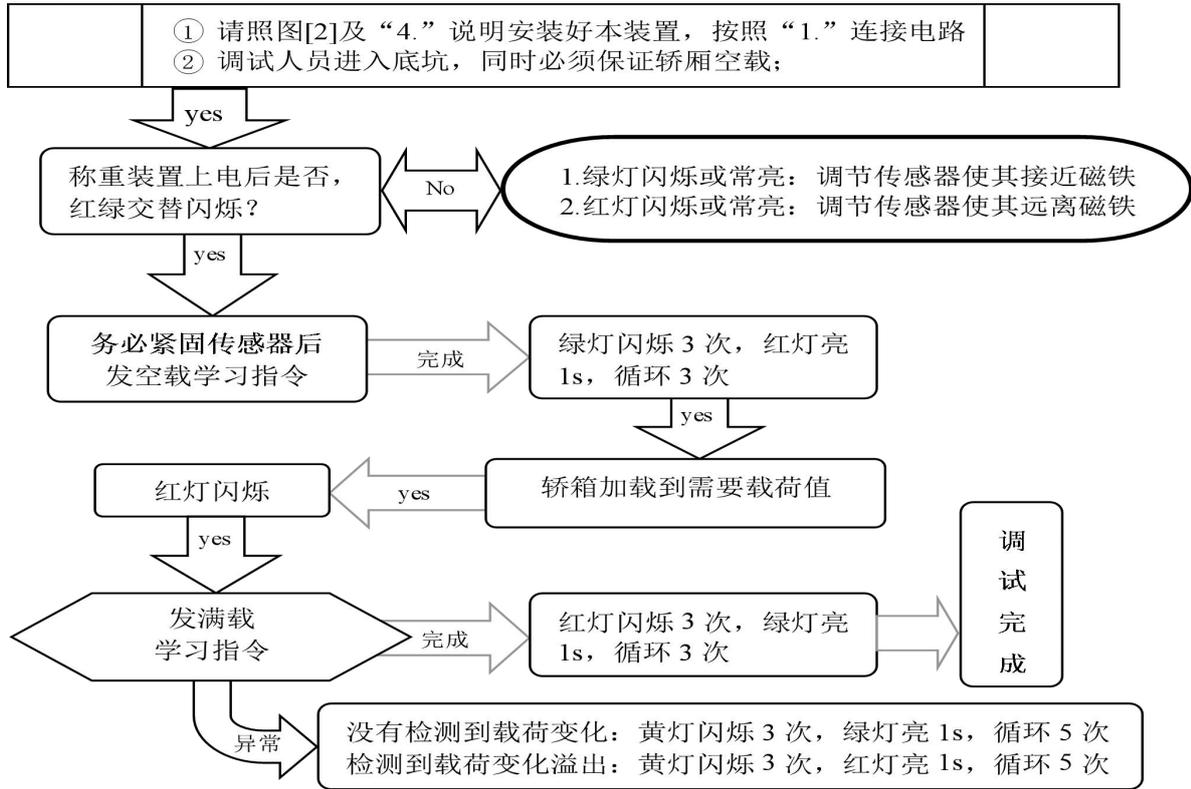
如发生下列原因，则需要对本称重装置工作参数进行重新修正，修改方法同前述。

1. 电梯变更轿厢装潢，使其自重发生变化；

2. 曳引钢丝绳出现拉力较大的不平衡现象;
3. 出现冲顶蹲底现象;

### ● 称重装置调试方法及说明

#### 1. 称重装置调试操作:



### ● LED显示说明

#### 1. 绿灯:

- ① 持续闪烁- 表示传感器未受力;
- ② 持续点亮- 超出本称重装置检测量程;

#### 2. 红灯:

- ① 持续闪烁- 传感器检测到受力状态;
- ② 持续点亮- 距离磁铁过近，检测溢出;

#### 3. 黄灯:

- ① 持续闪烁- 传感器内部故障，请断电后，重新进行自学习操作;
- ② 持续点亮- 故障;

#### 4. 红绿交替

- 表示传感器在轿箱空载原点处；空载自学习期间必需要有此类指示方可正常操作。

### ● 承诺

- 1.本称重装置在出厂一年内出现产品自身质量问题，免费更换(产品封签损坏不予受理)。
- 2.若有特殊功能要求，可来函说明。
- 3.若称重装置在调试或使用期间出现异常，请直接与我方联系。

### ● 其它

装箱单：电梯称重装置控制器	1台	传感器及附件	1套
螺丝组	2套	用户手册	1张

### ● 售后服务:

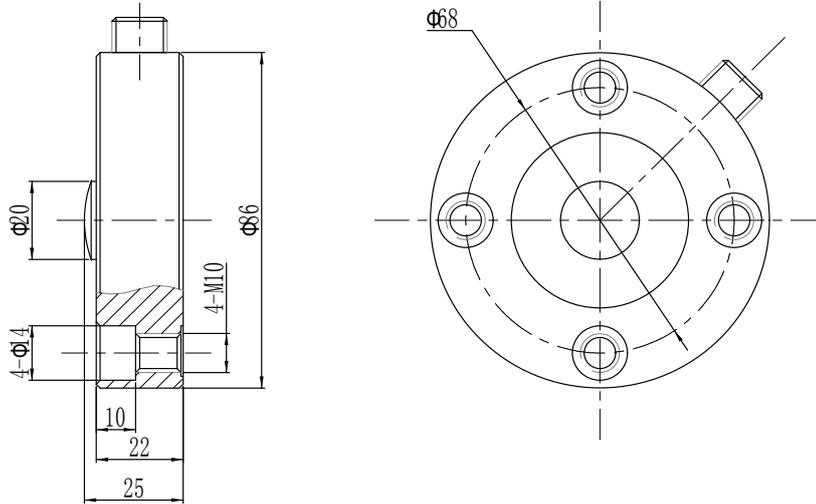
若称重装置在调试或使用期间出现异常，请直接与我方联系。  
技术支持：18092639752 或 18092639750

附页：

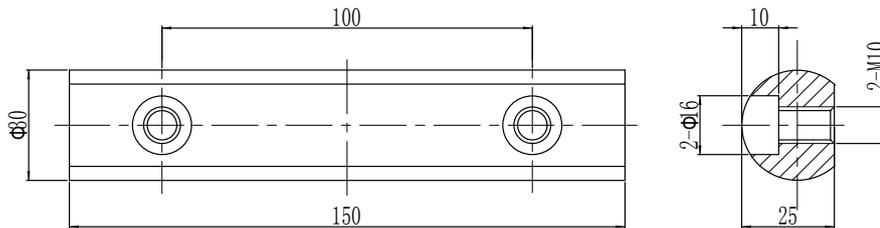
## 传感器尺寸图及安装方式

### 1. XCL-Y/8625 型传感器尺寸图及安装方式

#### 1.1 传感器尺寸图

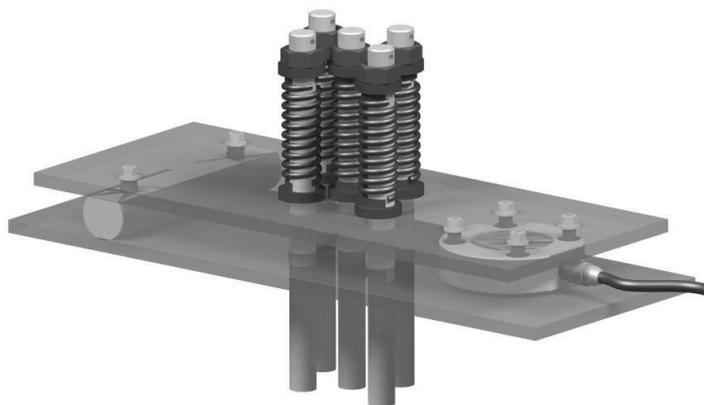


压杆尺寸图



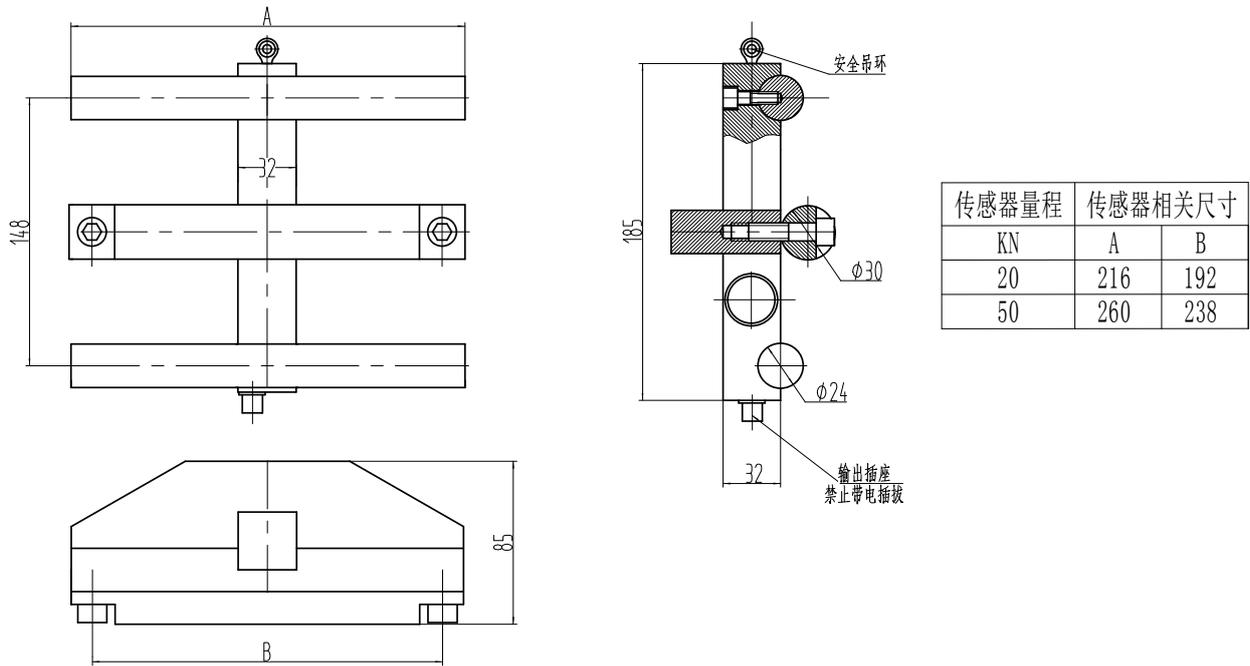
传感器量程：12KN、22KN、30KN、40KN、50KN、70KN

#### 1.2 安装方式



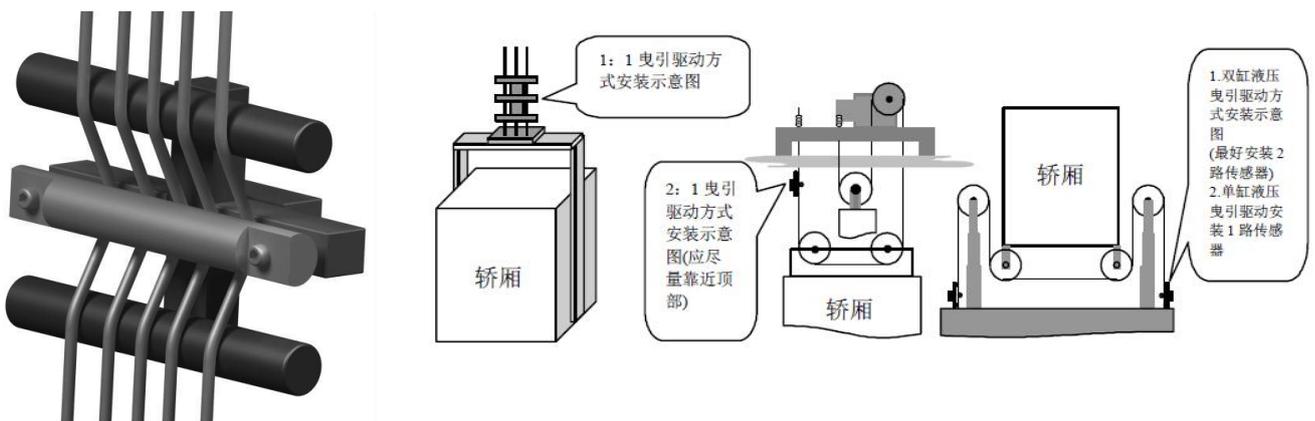
## 2. XCL-ZL/W 型传感器尺寸图及安装方式

### 2.1 传感器尺寸图



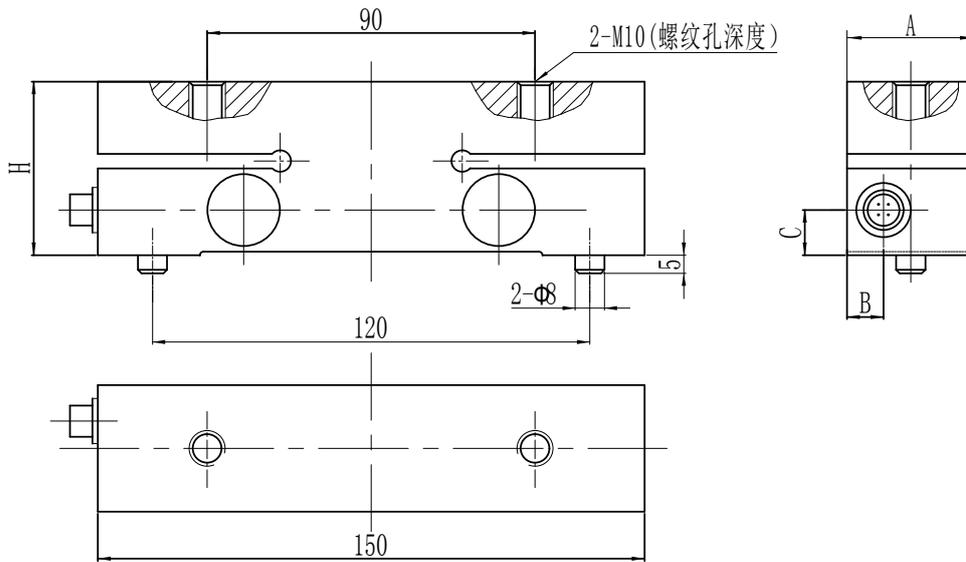
**注意：安装时一定要用 $\phi 6$  钢丝绳连接安全吊环并稳固于曳引机支架上，以防安装调试时传感器脱落，确保人身安全！**

### 2.2 安装方式



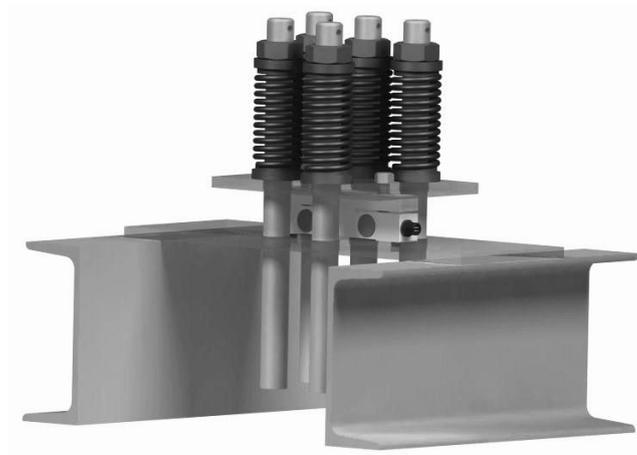
### 3. XCL-T/A 型传感器尺寸图及安装方式

#### 3.1 传感器尺寸图



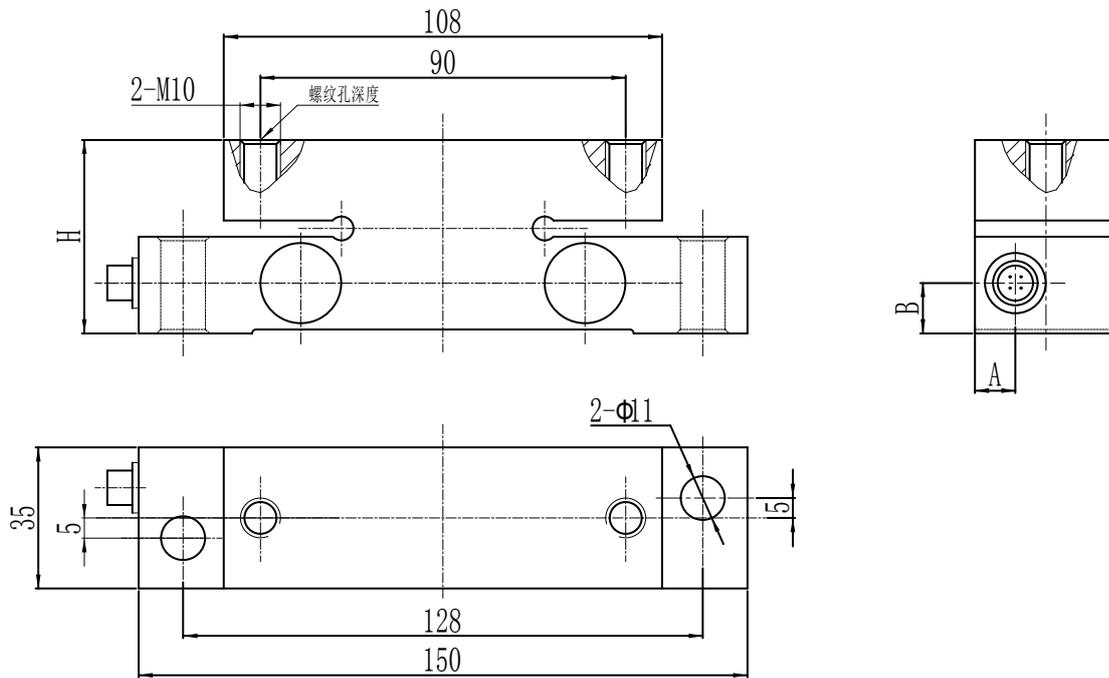
传感器量程	传感器相关尺寸				
	H	A	B	C	螺纹孔深度
10	41	25	8	12.5	通孔
15	41	25	8	12.5	通孔
20	41	25	8	12.5	通孔
30	48	35	10	12.5	通孔
50	48	35	10	12.5	通孔
70	60	35	8	17	18
100	60	35	8	17	18
150	70	35	8	21	18

#### 3.2 安装方式



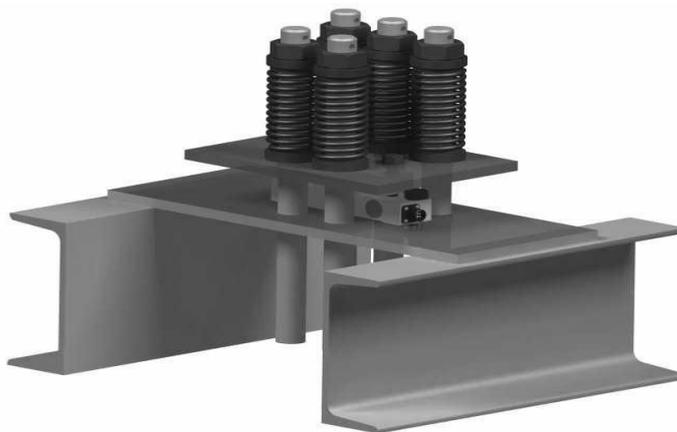
## 4. XCL-T/B 型传感器尺寸图及安装方式

### 4.1 传感器尺寸图



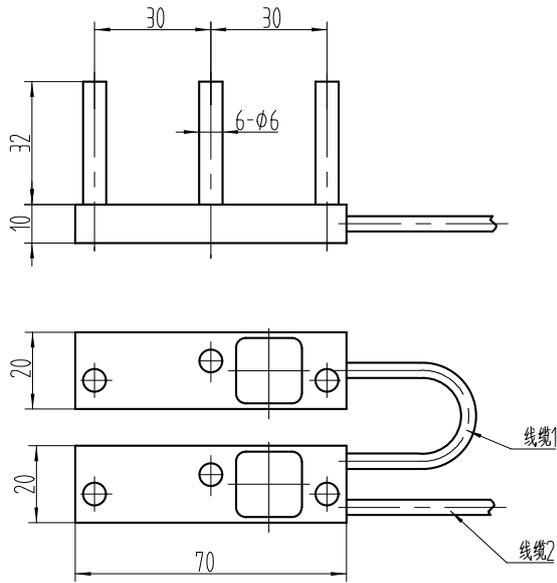
传感器量程	传感器相关尺寸			
	H	A	B	螺纹孔深度
30	48	10	12.5	通孔
50	48	10	12.5	通孔
70	60	8	17	18
100	60	8	17	18
150	70	8	17	18

### 4.2 安装方式



## 5. XCL-ZL/P2 型传感器尺寸图及安装方式

### 5.1 传感器尺寸图（量程：5KN、8KN）

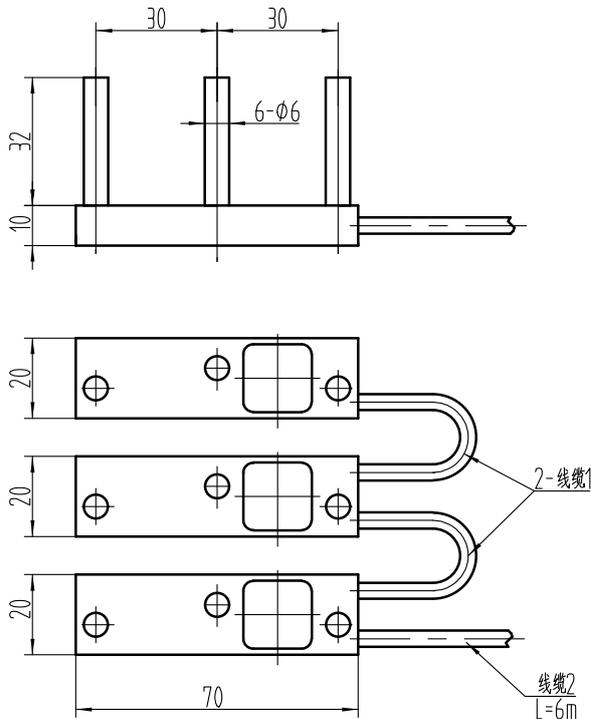


### 5.2 安装方式



## 6. XCL-ZL/P2 型传感器尺寸图及安装方式

### 6.1 传感器尺寸图（量程：5KN、8KN）



### 6.2 安装方式

