

EWD-H-P1 型电梯称重装置使用说明 [V2.2]

- 本装置适用于所有需要超载信号的活动轿底电梯等，本装置克服了机械式超载开关固有的弊病，具有极高的性价比。

- **主要特点：**

- 1.非接触感应式工作方式，自身无机械运动，直接安装在电梯原超载开关处，无需改变电梯轿厢结构；
- 2.采用高强度感应磁铁，最大限度的提高系统抗干扰能力；
- 3.电气性能符合“国际电工委员会（IEC）”标准要求；
- 4.定位精度高、体积小、安装调试方便、结构简单、价格低廉。

- **技术指标：**

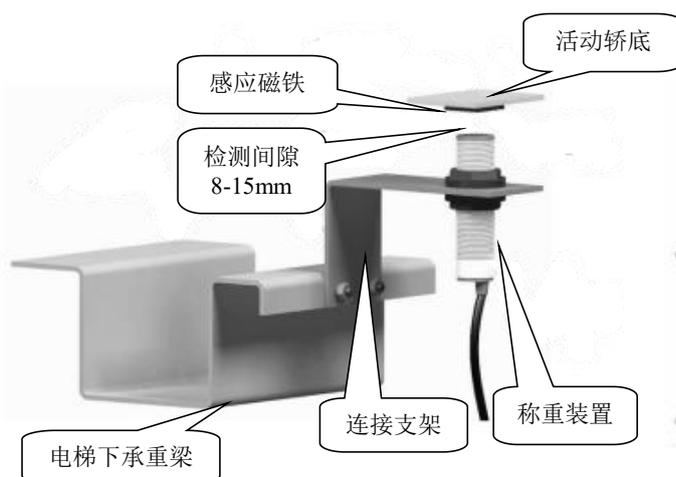
1.	应用范围：	适用于所有需要超载信号的活动轿底电梯，检测间隙 8~15mm
2.	灵敏度：	超载翻转点 \leq 额载调整点 $\pm 0.05\text{mm}$
3.	系统误差：	$\leq 1.5\%$ (5~40 $^{\circ}\text{C}$)
4.	输出形式：	超载继电器动合、动断触点各 1 对，触点容量：DC/AC 48V/500mA
5.	工作环境温度：	-20~55 $^{\circ}\text{C}$
6.	供电电源：	DC/AC 24V($\pm 10\%$)，整机工作电流 $\leq 100\text{mA}$
7.	安装位置：	电梯活动轿底
8.	整机尺寸：	$\Phi 24 \times 83\text{mm}$ 圆柱体

- **工作原理：**

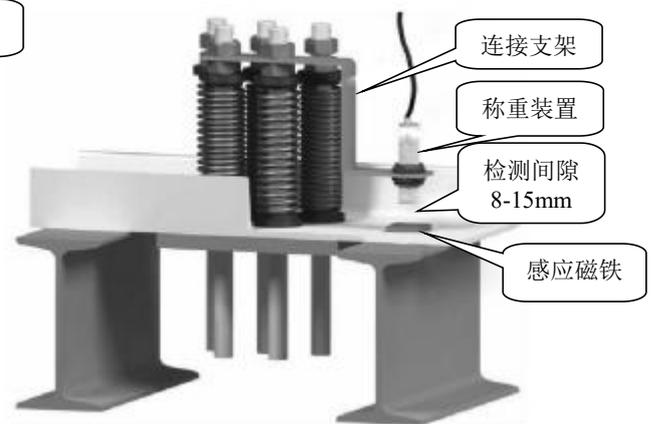
本系统是根据电梯活动轿底依据载重作弹性变化的原理，通过霍尔传感器检测其位移变化，从而实现对电梯轿厢超载检测的一种方法。

- **安装方法：**

活动轿底安装参考方案



曳引绳头安装参考方案



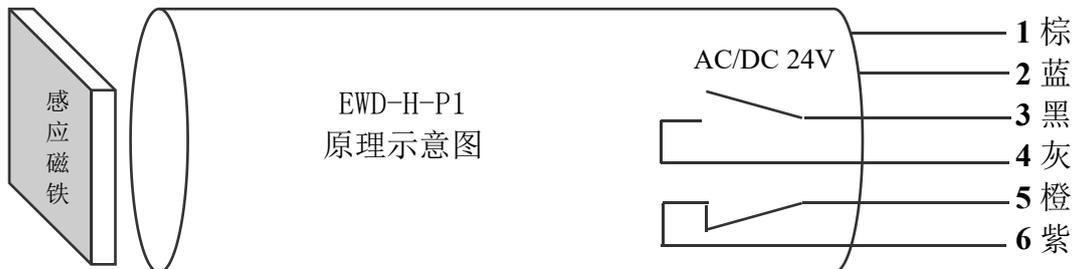
注意：系统连接支架需要用户根据具体情况自制。

● 调试方法:

- 1.活动轿底请参照上图用系统连接支架(此支架用户自制)安装好本装置,且尽可能将其安装在靠近轿底中部。
- 2.将磁铁吸附在轿底,且标志面正对装置感应点。
- 3.安装调整本装置,使轿底磁铁对准其上端面中心点。同时必须保证本装置端面与磁铁端面相互平行。
- 4.在电梯额定载时,上下调节本装置使其指示灯刚好由暗到亮翻转(或振荡),此时紧固本装置,调试完毕。

● 系统接线原则:

导线	功能	说明
棕、蓝线	系统工作电源	工作电源 AC/DC 24V (±10%) 100mA
黑、灰线	超载继电器动合触点	触点容量: DC/AC 48V/500 mA
橙、紫线	超载继电器动断触点	



● 绝对不可以把本装置连线直接接入外部电源,这样可能造成其永久性损坏。

● 与其它同功能产品的性能对比:

	EWD-H-P1	机械超载开关
工作原理	采用霍尔传感器,实现非接触感应工作方式。 优点:①系统不直接承受电梯载荷作用,工作寿命长,稳定性好。②超载信号点翻转,定位精度高。③不存在过载能力不足或机械振动带来的系统损坏问题。	直接承受电梯载荷作用与冲击,稳定性差,易损坏。
	只需在额定载时上下调节系统使其发光管由暗到亮翻转,在翻转点处固定好本系统即可,安装调试十分简便。	现场调试繁琐。
输出信号	继电器动合、动断触点各 1 对。	功能单一。
经济分析	性能价格比极高,使用方便,可靠性高。	一般。

注意: 感应磁铁是配合本产品特制的稀土磁铁,磁性强劲,安装过程中必须小心;在任何时候都要避免磁铁接近 100℃ 以上的高温,以免退磁;由此造成的人身和设备损失本公司不予负责。

● 其它:

- 1.附件: 感应磁铁[20×20×4mm³] 1片 紧固螺帽 2套

若系统在调试或使用期间出现异常,请直接与我方联系。